# 複合型光触媒の性能向上 ~TiO<sub>2</sub> × WO<sub>3</sub> × ZnO~

小池真志 富澤優利 松田万里枝 横松禎憲



茨城県立 竜ケ崎第一高等学校

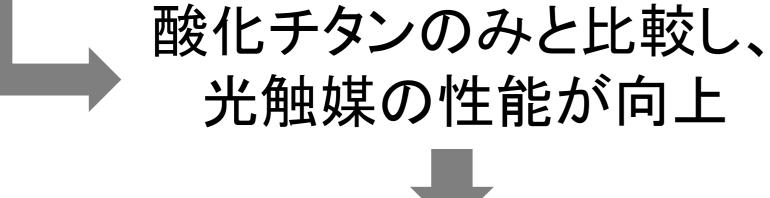
#### 〈背景〉

脱臭効果をもつ光触媒 介護者の尿臭の悩み

先行研究では・・・

酸化チタン(TiO<sub>2</sub>) 酸化タングステン(WO3) を複合

酸化チタン(TiO<sub>2</sub>) 酸化亜鉛(ZnO) を複合





# 〈方法〉

# ①コーティング溶液作成(図1)

- トリエタノールアミン、チタン(IV)テトライソプロポキシド、 エタノールを混合した溶液に、WO3、ZnOを添加
- ※トリエタノールアミン: チタンテトライソプロポキシド: エタノール (体積比) =1:3:20

#### ②塗布(図2)

・スライドガラスに①の上澄み溶液をスピンコート法を用い て塗布

## 3焼成(図3)

スライドガラス②を電気炉(約550度)で60分間焼成

#### 4紫外線照射(図4)

・メチレンブルー溶液(5ppm)が入ったシャーレにスライドガ ラス③を入れて、60分間紫外線を照射

#### 5 吸光度測定

分光光度計を用いて、紫外線照射後のメチレンブルー 溶液の吸光度660nmの波長において測定



図2 スピンコート

コーテイング溶液作成



焼成 図3

紫外線照射

# 〈今後の課題〉

- 紫外線照射の際のメチレンブル一溶液の水の蒸発による 誤差の減少
- ・実際にアンモニアを用いた光触媒効果の確認
- •可視光を照射した場合の光触媒効果の確認

### 〈目的〉

酸化チタン(TiO<sub>2</sub>) - 酸化タングステン(WO<sub>3</sub>) -酸化亜鉛(ZnO)の最適な組成比が不明



光触媒効果が最も高い最適な組成比の発見

# 〈結果・考察〉

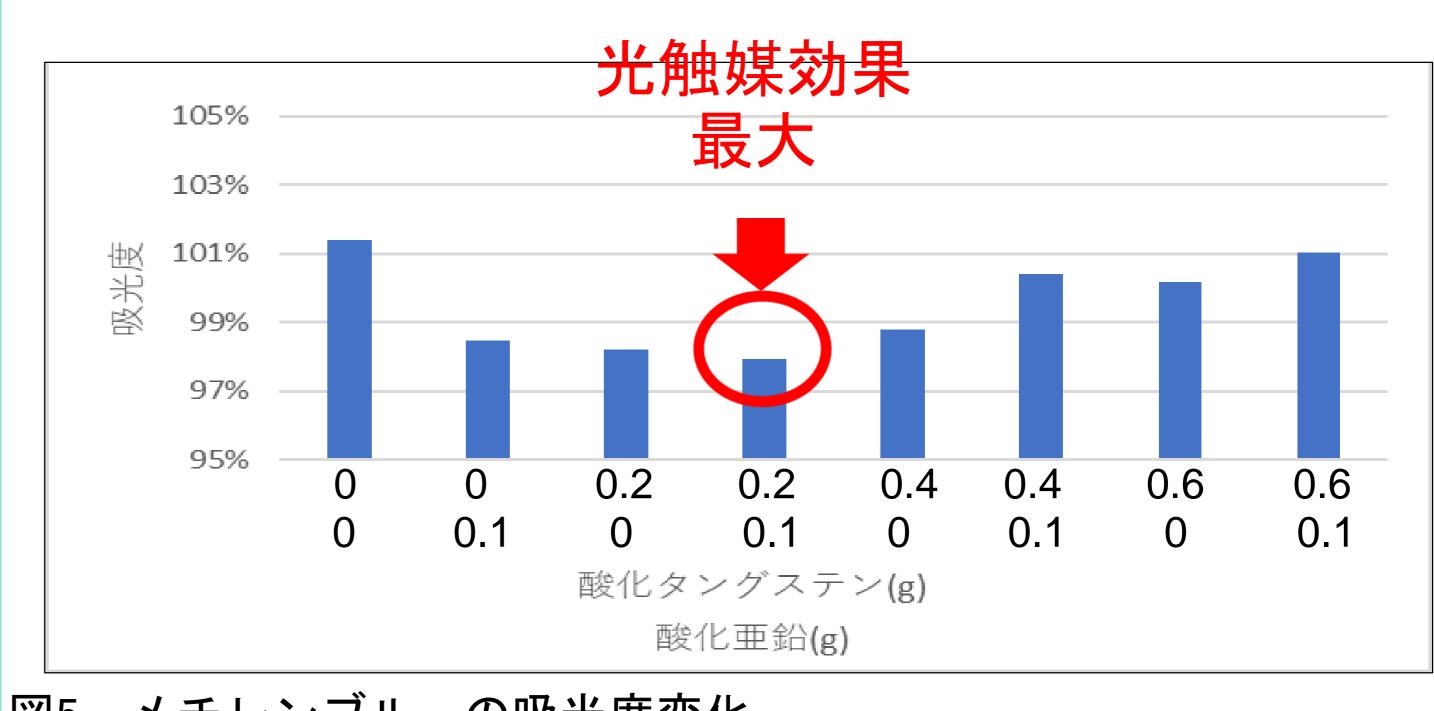
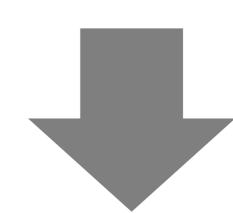


図5 メチレンブルーの吸光度変化

- WO₃の添加量が0.2g、ZnOの添加量が0.1gまで吸光度の 値が減少
- ・吸光度が,100%を超えてしまった値があるのは、紫外線 照射の際に、メチレンブル一溶液の水が蒸発してしまった ことが考えられる。

#### 〈結論〉

最適な組成比が酸化タングステン(WO3)の添加量0.2g 酸化亜鉛(ZnO)の添加量0.1g周辺にあると考えられる。



およその最適な組成比

チタンテトライソプロポキシド[mol] =  $\frac{0.96[g/mL] \times 2.625[mL]}{}$ 284.215(g/mol) 0.2(g)酸化タングステン[mol] = 231.84[g/mol]0.1(g) 酸化亜鉛[mol] =

 $TiO_2:WO_3:ZnO=1:0.097:0.14$ 

81.41[g/mol]

#### 〈参考文献〉

- ・複合型光触媒の性能向上
  - ~酸化チタン×酸化タングステン~

茨城県立竜ケ崎第一高等学校(R02)

- ・光触媒機能の向上
  - ~酸化チタン×酸化亜鉛~

福島県立会津学鳳高等学校(H30)